

4 設計構造

この機械は高精密にて強力切削を安定して行える機能を持ち巾広な加工が出来充分な汎用性・操作性と相まつて大型ミーリングユニットを装備することにより更に利用度の高い複合プレーナーとして使用出来得る構造に設計されています。

4-1 主要寸法と数値

能力

加工長さ 1000 mm

加工幅 (左刃物台ニテ) 1500 mm

加工高さ 1300 mm

テーブル作業面積 1200 × 4000 mm

テーブルTミソ (巾×数) 24 mm × 5本

テーブル切削速度 (無段) 3.5 ~ 70 m/min

テーブル戻り速度 () 3.5 ~ 70 m/min

正面刃物台

刃物台の数 (ミーリング複合の場合1丁) 2丁

送り量 (行程毎=) 50HZ 0.4 ~ 2 4.2 ~ 21 mm

() 60HZ 0.4 ~ 2.4, 4.2 ~ 25 mm

早送り速度 50HZ 1.250 mm/min

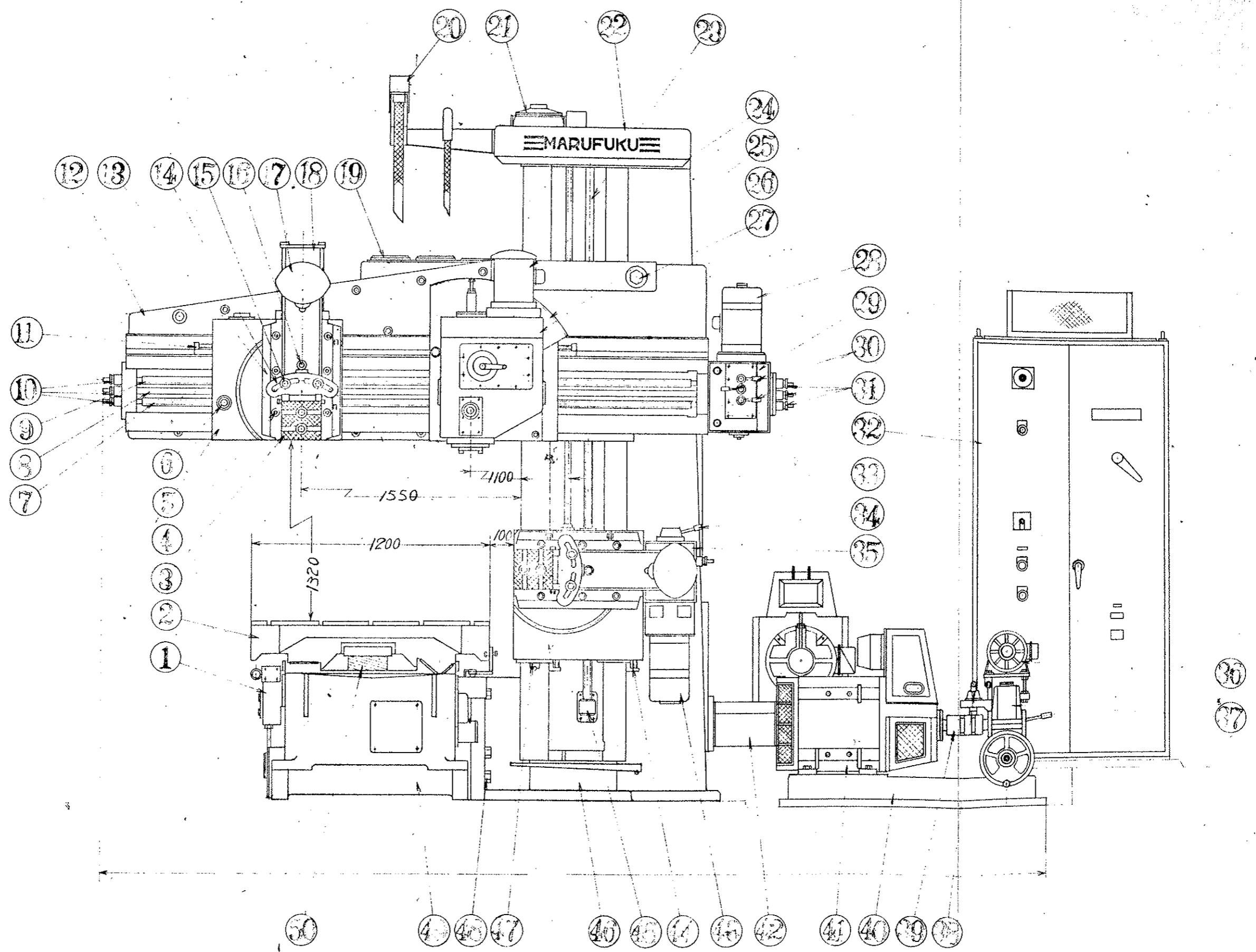
60HZ 1.500 mm/min

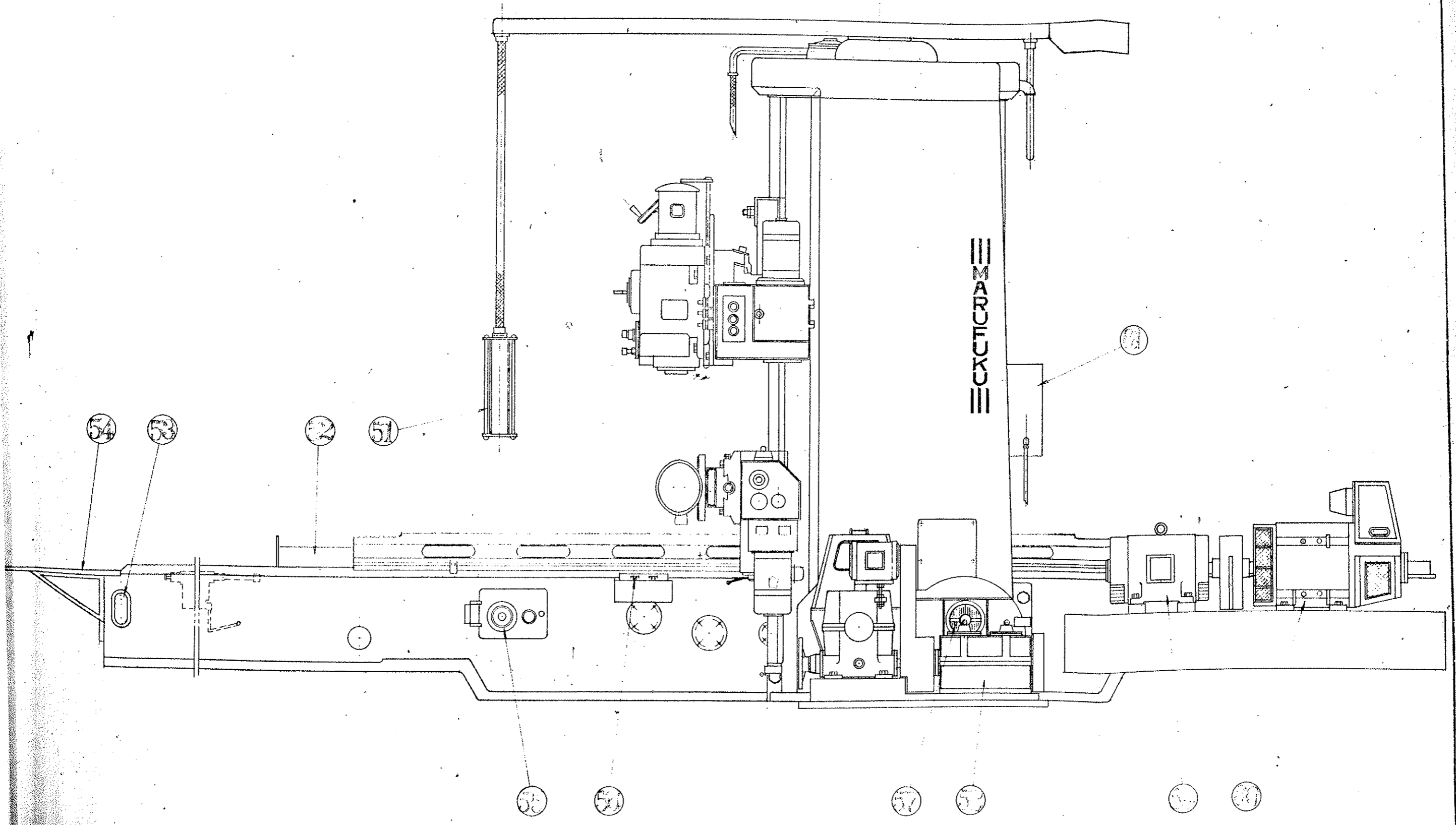
施回角度 ± 45°

工具送り台移動量 (上・下) 300 mm

横刃物台

刃物台の数	右 1丁
送り量	(行程毎=) 50HZ 0.4~2.0 4.2~21 mm
	(") 60HZ 0.4~2.4 4.2~25 mm
早送り速度	50HZ 1.250 mm/min
	60HZ 1.500 mm/min
施回角度	+ 45° - 45°
工具送り台移動量 (左.右)	300 mm
クロスレール移動速度	280mm/min
電動機	
発電機駆動用	KW
テーブル駆動用 (D.G)	30 KW
クロスレール昇降用	3.7 KW
正面刃物台送り用	1.5 KW
側面刃物台送り用	1.5 KW
電動機冷却ファン用	1.0 KW
エアークンプレッサ用	0.4 KW
ベッド潤滑油ポンプ用	0.075 KW
駆動装置	ワードレオナード方式
機械の高サ	3600 mm
機械の幅	4845 mm
正味重量	34t





- | | | | | | |
|---|-----------------|----|--------------------|----|--------------------|
| ① | テーブルオーバーランストッパ- | ②6 | ミリングユニット | ④1 | ペンダント操作盤 |
| ② | テーブル | ②7 | クロス傾斜修正用カムフロッベリソグ | ④2 | 切粉除ケカバー |
| ③ | クランプ- | ②8 | 正面刃物台送り用電動機 1.5KW | ④3 | 油返シベンド |
| ④ | スイベル締付ボルト | ②9 | 正面刃物台送りボックス | ④4 | 油受ケカバー |
| ⑤ | サドル | ③0 | 刃物台送り切換用レバー | ④5 | 潤滑用電動機 0.075KW |
| ⑥ | 縦送り切換ツマミ | ③1 | 右側マイクロカラー | ④6 | テーブル切換用ドッグ |
| ⑦ | 右刃物台送り用ネジ | ③2 | 電磁制御盤 | ④7 | 電動送風機 1.0KW |
| ⑧ | 刃物台縦送り用シャフト | ③3 | サイド刃物台吊り上用チェーン | ④8 | ミリング送り用変速機 |
| ⑨ | 左刃物台送り用ネジ | ③4 | 刃物台送り切換用レバー | ④9 | 三相誘導電動機 KW |
| ⑩ | 左側マイクロカラー | ③5 | サイド刃物台送りボックス | ⑤0 | 直流発電機 KW |
| ⑪ | カミソリ | ③6 | ミリング早送り用電動機 2.2KW | ⑤1 | コントロールユニット |
| ⑫ | クロスレール | ③7 | ミリング送り用減速機 | ⑤2 | ミリング送り用電動機 1.5KW |
| ⑬ | スイベル | ③8 | ミリング送り切換用レバー | ⑤3 | クロスレール昇降用電動機 3.7KW |
| ⑭ | ツールレスト | ③9 | ツメクランチ | | |
| ⑮ | ツールレスト傾斜用ボルト | ④0 | テーブル駆動装置取付ベース | | |
| ⑯ | ニードルバルブ | ④1 | テーブル駆動直流電動機 | | |
| ⑰ | ハンドル | ④2 | ギヤカップリング | | |
| ⑱ | 工具送り台 | ④3 | サイド刃物台送り用電動機 1.5KW | | |
| ⑲ | 増圧シリンダ- | ④4 | カミソリ | | |
| ⑳ | ペンダントアーム | ④5 | サイド刃物台昇降用ネジ取付ブラケット | | |
| ㉑ | クロス昇降用ウォームボックス | ④6 | コラム | | |
| ㉒ | 上部フレーム | ④7 | 潤滑用手動ポンプ | | |
| ㉓ | サイド刃物台昇降用ネジ | ④8 | コラム取付ボルト | | |
| ㉔ | ミリングユニット電動機 KW | ④9 | ベッド | | |
| ㉕ | ミリングユニット取付板 | ⑤0 | テーブル駆動ギヤ- | | |