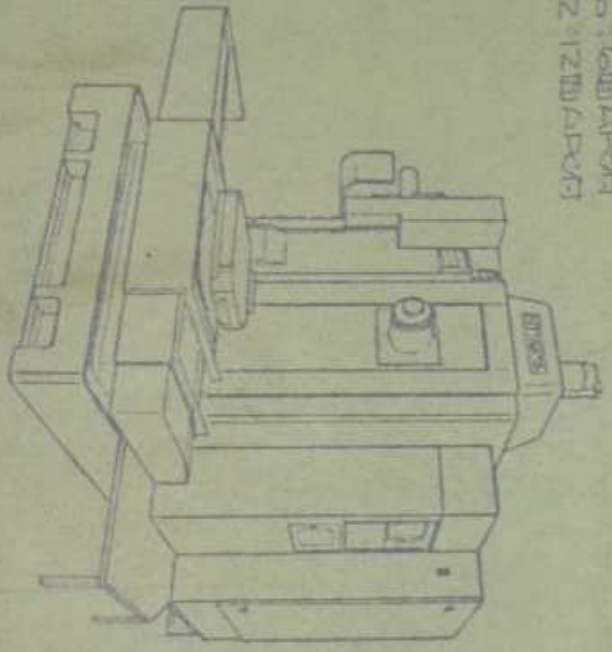


ニナリク 73ニシク トシク

HN 50A W P - 7Z T 30

X軸 ZKD-7
 無記号 X 650
 W : X 900

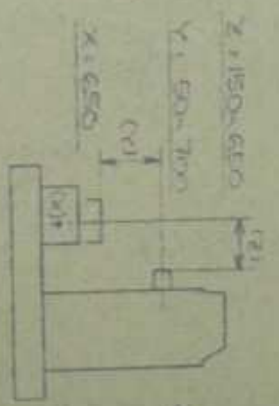
PLANT #12345
 P : 1PLANT-7IL (CAPITAL)
 PZ : 2IL APCH
 PG : 6IL APCH
 PIZ : 12IL APCH



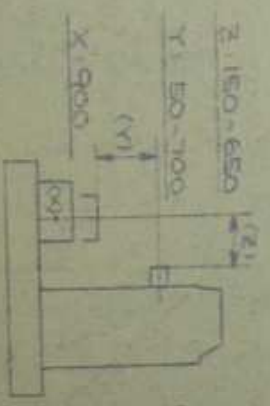
W-IL 2TFSJPMW
 30 : 30寸
 40 : 40寸
 60 : 60寸
 主軸端形状

T : #50寸 (WVS BT#50)
 子-7IL 数出
 7Z : 7Z 数出
 360 : 360 度分子-7IL
 NC : NC 数出子-7IL

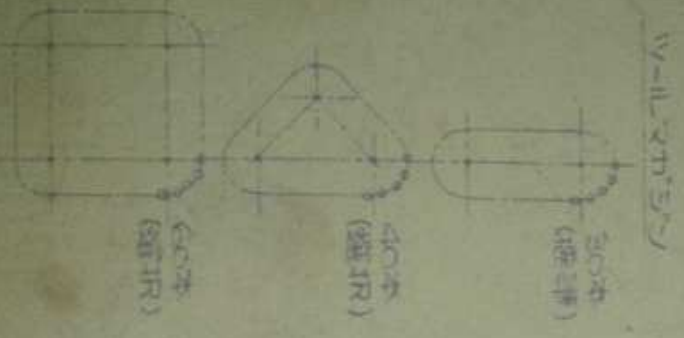
X軸 ZKD-7



標準型
 HN 50A P



71F型
 HN 50A WP



§2. 容量能力

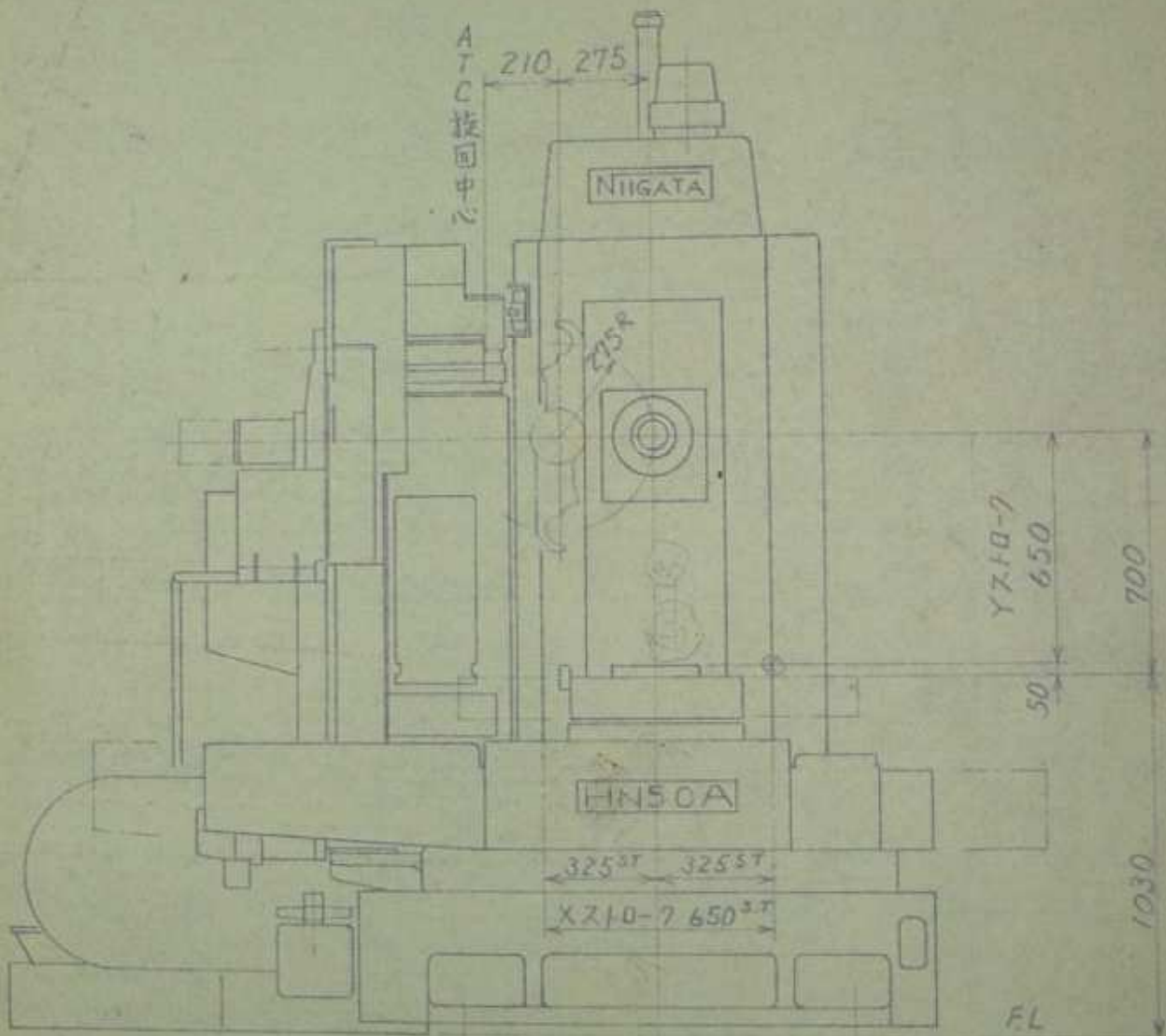
工作物の大きさ(取付具を含む)工具の大きさ及び切削能力は機械に見合ったものでなければなりません。本項で、工作物の取付姿勢、ツーリング、切削条件等について正しいレイアウトを定めて下さい。

2-1) WORK DIMENSION

- | | |
|---------------------------|-----------|
| (1) ハレットテーブルとATCの寸法図 | 4633-T201 |
| (2) ハレットテーブルとスピンドルヘッドの寸法図 | - T202 |
| (3) ハレットテーブルとATCの寸法図 | - T203 |
| (4) ハレットテーブルとATC・APCの寸法図 | - T204 |
| 2-2) ハレット形状 | - T205 |
| 2-3) 主軸端形状 | - T206 |
| 2-4) 主軸性能線図 | - T207 |
| 2-5) 送り駆動力 | - T208 |
| 2-6) ツールシャンク形式 | - T209 |
| 2-7) ATCツール寸法 | - T210 |

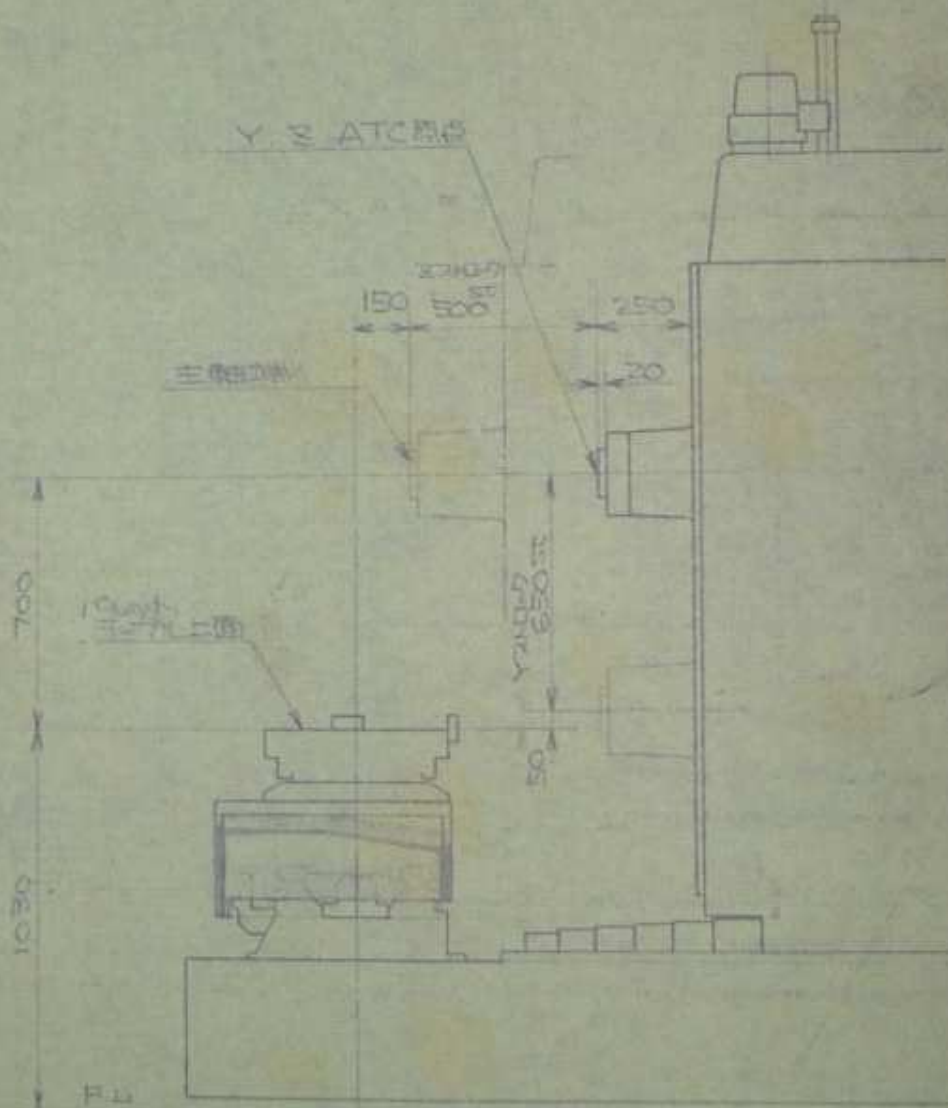
2-1) WORK DIMENSION

(1) ハレット7-7ルとATCの寸法図

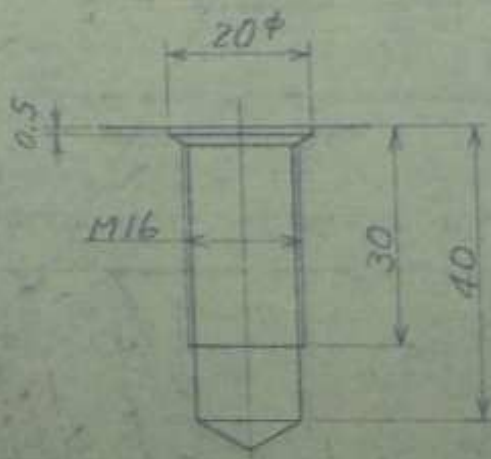
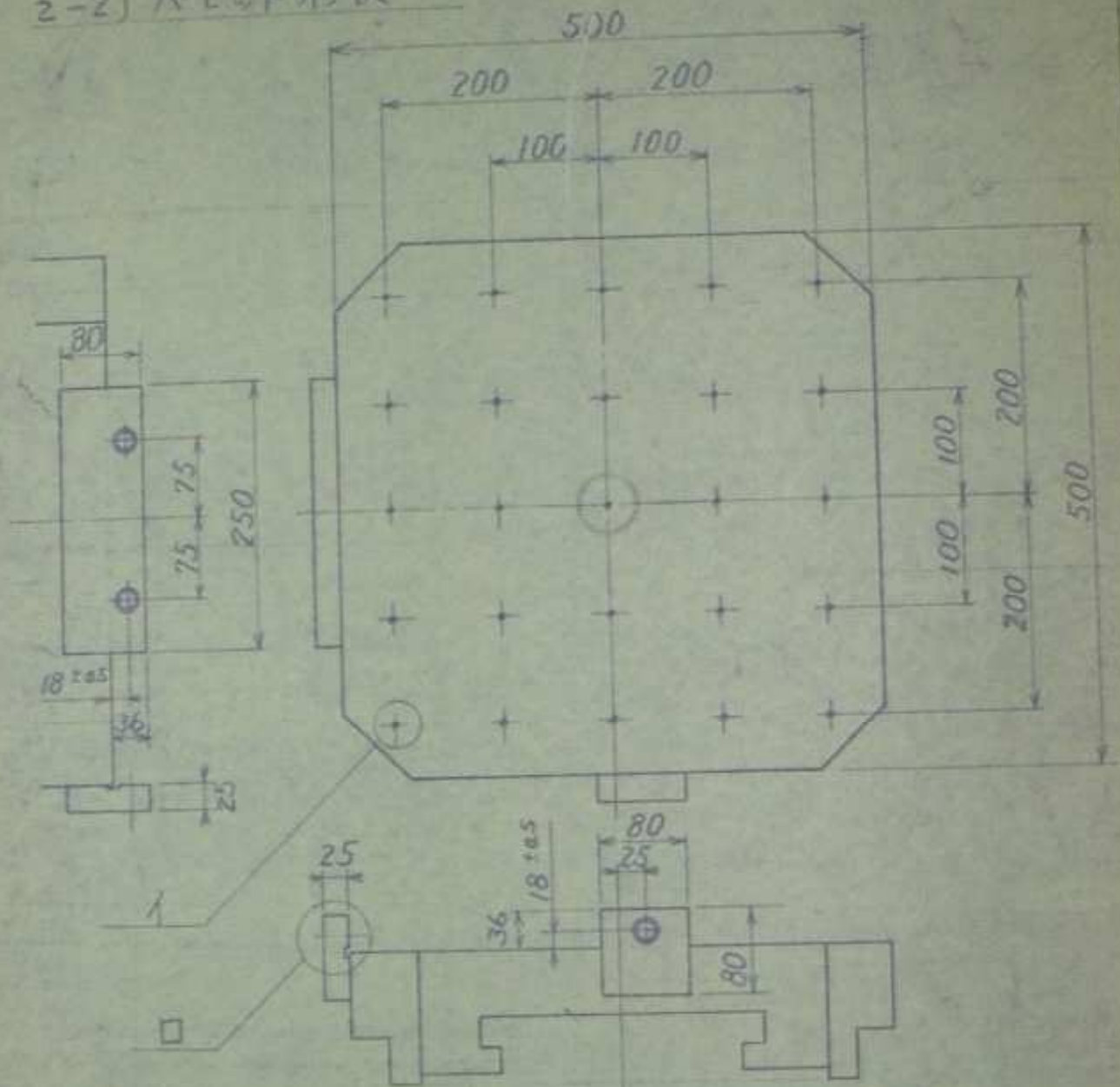


2-1) WORK DIMENSION

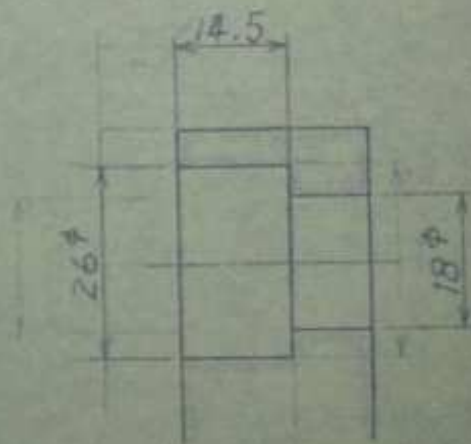
(2) ホットターブルとセントルートの寸法図



2-2) X-Lett形状



I部詳細



II部詳細

2-3) 主軸端形状

