

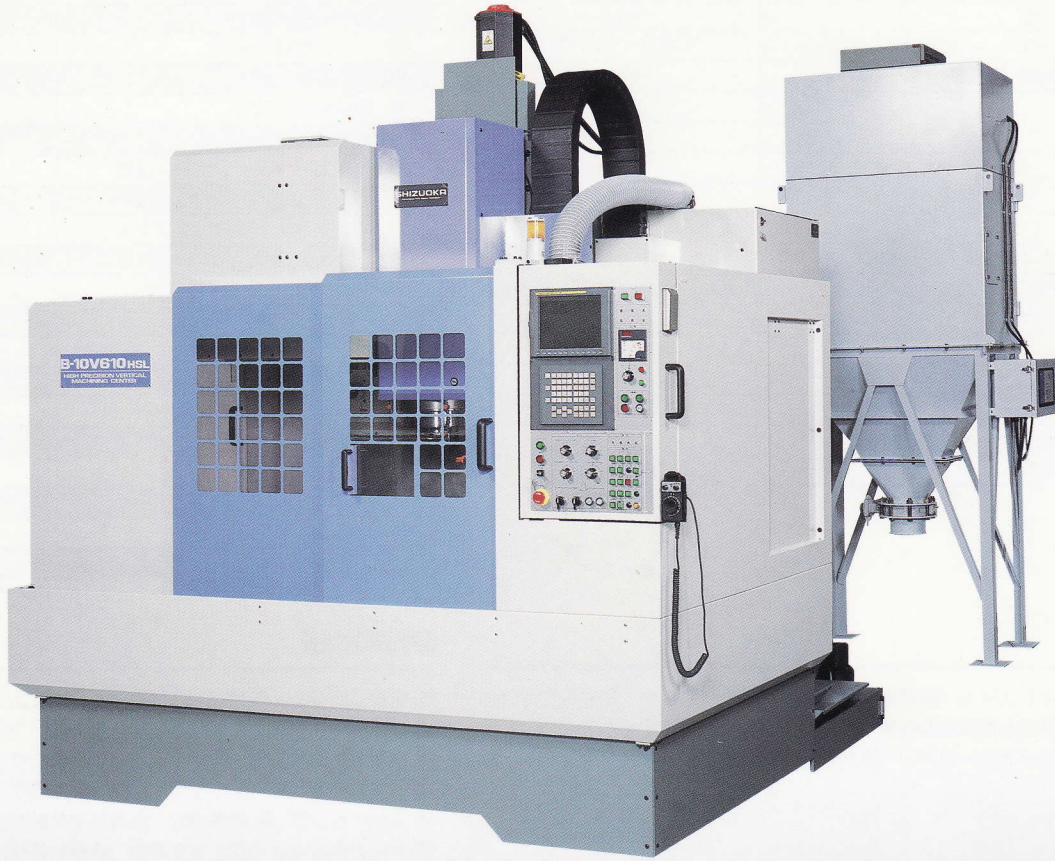
高速高精度立形マシニングセンター
HIGH PRECISION VERTICAL MACHINING CENTER

SHIZUOKA

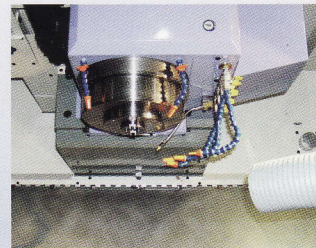
FOCUSING THE IDEAL "NEXGEN"

B-10VHSL

グラフィイト加工仕様

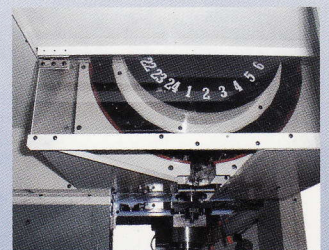
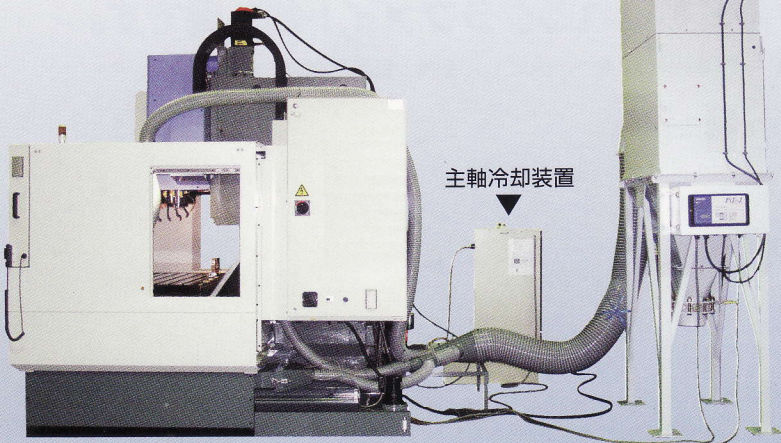


集塵機



主轴と吸気ダクト

主轴冷却装置



マガジン専用防塵スライドドア
写真はオプションを含みます

●機械仕様

B-10V610HSL		
■移動量	X軸ストローク	1,020mm
	Y軸ストローク	610mm
	Z軸ストローク	510mm
	主軸端よりテーブル上面までの距離	150~660mm
■テーブル	作業面寸法 (長さ×幅)	1,200~700mm
	最大積載質量	1,000kg
	積載高さ	400mm
■主軸	主軸回転速度	100~14,000min ⁻¹
	テーパ穴	7/24 テーパNO.40
	軸受け内径	75mm
■送り速度	早送り速度	X,Y 40m/min Z 24m/min
	切削送り速度	16,000mm/min
	■ATC装置	工具シャンク形式
プルスタット形式		MAS P40T 特殊(90°)
工具収納本数		24
工具最大径 (隣接工具無の時)		75mm (125mm)
工具最大長		300mm
工具最大質量		8kg
工具選択方式		メモリーランダム
工具交換時間 (Tool to Tool)		1.2sec
■モータ		主軸用
	送り軸用	X,Y 2.8kw Z 3.8kw
	■所要電力	電源容量
空気圧 (オイルエアア及マイクロンルプ用)		6kg/cm ² , 700NL/min
切粉エアブロー用		5kg/cm ² , 300NL/min
■タンク容量	潤滑油タンク	300ℓ
■本体	機械高さ	2,980mm
	所要床面積	2,520×2,610mm
	機械質量	7,000kg
■精度	位置決め精度 (全ストローク)	0.003mm
	繰り返し精度	±0.001mm

●標準付属品

- 全開式カバー
- 切削油システム
- 照明装置
- ドアインタロック
- 主軸冷却装置
- レベリングブロック
- 自動電源遮断装置
- 標準工具キット
- 切粉エアブロー
- オイルミスト
- センタースルーエア
- パトライト
- ホッパー型集塵機 (3.7kw)
- 各部防塵対策

●特別付属品

- 自動工具測定&熱変位補正
- ミストコレクター
- サブテーブル
- 主軸 20,000min⁻¹

●制御装置仕様

SHIZUOKA FANUC	
① 制御指数	X,Y,Z同時3軸
② 補間機能	直線/円弧補間
③ 指令方式	アブソ/インクリ
④ 最小設定単位	0.001mm
⑤ 送り速度指令	F4桁直接指令
⑥ プログラム指令コード	ISO/EIA
⑦ CRTディスプレイ	10.4インチカラー
⑧ プログラム記憶&編集	160m
⑨ 円弧R指定	
⑩ 手動自動原点復帰	
⑪ ピッチ誤差補正	
⑫ 工具径補正/工具長補正	64組
⑬ 小数点入力/電卓形小数点入力	
⑭ 固定サイクル	
⑮ 送り速度オーバーライド	
⑯ ドウエル	
⑰ ミラーイメージ	X、Y、Z
⑱ バックラッシュ補正	早送り切削送り別
⑲ 基準座標系設定	G92
⑳ ワーク座標系選択	G54~G59
㉑ 自動座標系設定	
㉒ 機械座標系設定	G53
㉓ ローカル座標系設定	G52
㉔ 出入力インターフェース機能	
㉕ ドライラン	
㉖ オプションブロックスキャップ	1ヶ
㉗ Z軸無視	
㉘ マシンロック	
㉙ シングルブロック	
㉚ サブプログラム	4種
㉛ 登録プログラム個数	400個
㉜ バックグラウンドエディット	
㉝ 手動ハンドル送り	
㉞ 高精度輪郭制御	
㉟ データサーバ	32MB
㊱ カスタムマクロ	
㊲ 工具補正メモリC	

●特別仕様

- 登録プログラム個数 (1000個)
- 工具長測定
- プレイバック
- プログラム記憶&編集拡張 (320、640、1280、2560、5120m)
- ハンドル割り込み
- オフセット量のプログラム入力
- 一方向位置決め
- ヘリカル切削
- プログラム再開
- F1桁送り
- スケーリング
- 座標回転
- 対話型自動プログラミング機能
- ダイナミックグラフィック機能
- 稼働時間、部品数表示
- オフセットメモリー追加 (99/200/400組)
- リジットタップ
- 工具寿命管理
- シーケンス番号照合停止
- 極座標指令
- 任意角度面取コーナーR
- 3次元工具補正
- 極座標補間

焼き入れ鋼が削れる。銅もアルミも削れるグラフィイト加工機です。

- 当社高速高精度立形マシニングセンターB-10V610HSLをベースとし、主軸・各軸摺動面・ATC部の防塵構造を強化しました。
- 受注状況に合わせて、対象ワークを選定していただけます。



株式会社 静岡鐵工所

本社・工場 〒422-8677 静岡市豊原町9-52 ☎054(285)2231 FAX 054(285)0049
 東部支店 〒330-0033 埼玉県さいたま市本郷町947-2 ☎048(667)1221
 名古屋営業所 〒456-0035 名古屋市熱田区白鳥2-2-27(愛聖ビル) ☎052(682)6601
 大阪営業所 〒577-0012 東大阪市本庄西2-90-11 ☎06(6745)8601
 福岡営業所 〒815-0033 福岡市南区大橋2-13-13(OIビル2F) ☎092(553)1421
 仙台出張所 ☎022(307)4123 長野出張所 ☎0268(25)2631
 広島出張所 ☎082(878)1149
 海外 SHIZUOKA U.S.A.INC. (シカゴ)

http://www.shizuokatekko.com