

SHIZUOKA

総合カタログ

Machine
TOOLS
PRODUCTS GUIDE



株式 静岡鐵工所
會社

SHIZUOKA MACHINE TOOL CO., LTD.

MC MACHINING CENTER ■ マシニングセンタ

● 高精度立形マシニングセンタ
Vertical Machining Center

B-7VHS

スベリガイド
Sliding Guide



● 重切削高精度立形マシニングセンタ
High Precision Vertical Machining Center

B-7VG

スベリガイド
Sliding Guide



● 高精度/高精度高剛性マシニングセンタ
Vertical Machining Center

B-12VHS / B-12VG

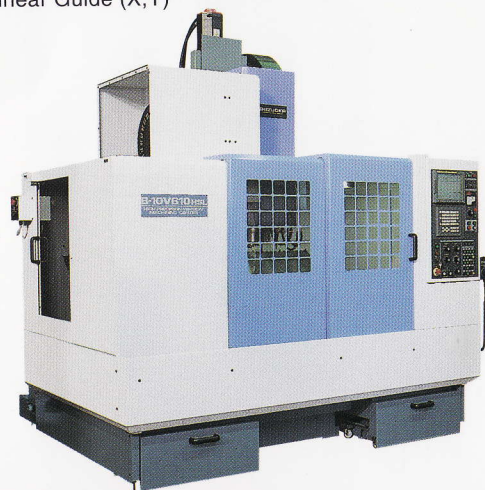
スベリガイド
Sliding Guide



● 高速高精度立形マシニングセンタ
Vertical Machining Center

B-10V610HSL

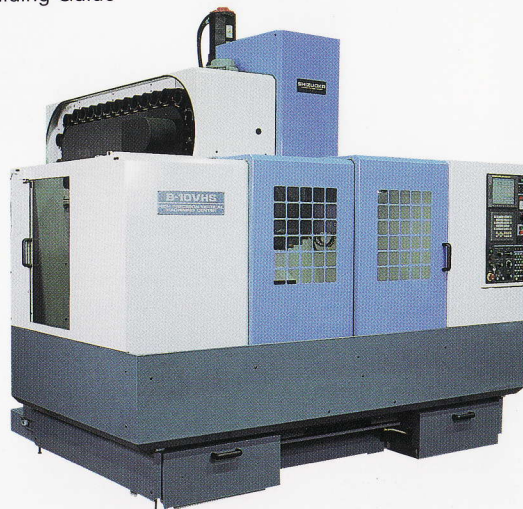
リニアガイド (X,Y)
Linear Guide (X,Y)



● 高精度/高精度高剛性マシニングセンタ
Vertical Machining Center

B-10VHS / B-10VG

スベリガイド
Sliding Guide



● 高精度立形マシニングセンタ
Vertical Machining Center

CM-210

リニアガイド (X,Y,Z)
Linear Guide (X,Y,Z)



CM-300-5A

リニアガイド (X,Y,Z)
Linear Guide (X,Y,Z)



● グラファイト加工仕様もあります。
Graphite cutting option available.

● グラファイト加工仕様もあります。
Graphite cutting option available.

● グラファイト加工仕様もあります。
Graphite cutting option available.

BED TYPE MILLING MACHINE ■ベッド型フライス盤

●ATC付きベッド形CNCフライス盤
CNC Milling Machine with A.T.C.

SMV-5G

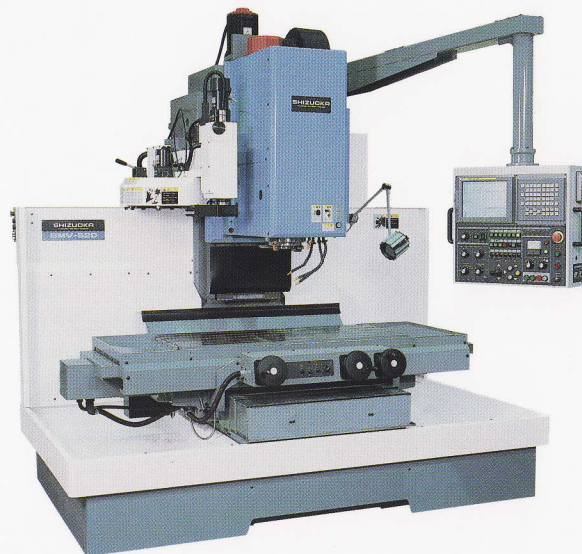
スベリガイド
Sliding Guide



●ATC付きベッド形CNCフライス盤
CNC Milling Machine with A.T.C.

SMV-520

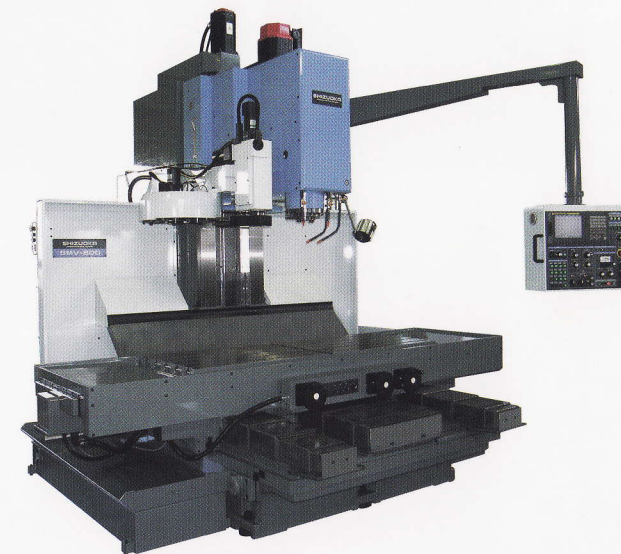
スベリガイド
Sliding Guide



●ATC付きベッド形CNCフライス盤
CNC Milling Machine with A.T.C.

SMV-800

スベリガイド
Sliding Guide



機種 Model	テーブル作業面 (mm) Table size (mm)	移動量 (X×Y×Z) Travel (X×Y×Z)	主軸穴 Spindle taper	主軸回転数 (min ⁻¹) Spindle speed	《特別仕様》 Option	主軸モータ (kW) Spindle motor (kW)	ATC(本) A.T.C.	質量 (kg) Weight (kg)
B-7VHS	1,000×510	710×510×510	No.40	120～12,000 (ビルトイン) Built-in	200～20,000	AC 11/7.5/5.5 (10分/30分/連続) 10min/30min/Continuous	24	5,000
B-7VG	1,000×510	710×510×510	No.40	20～8,000 (ギア) Gear	-	AC 5.5/3.5 (30分/連続) 30min/Continuous	24	5,000
B-10VHS	1,300×500	1,050×520×520	No.50	20～10,000 (ビルトイン) Built-in	-	AC 22/18.5 (30分/連続) 30min/Continuous	30	8,000
B-10VG	1,300×500	1,050×520×520	No.50	20～6,000 (ギア) Gear	-	AC 11/7.5 (30分/連続) 30min/Continuous	30	8,000
B-12VHS	1,500×650	1,200×650×650	No.50	20～10,000 (ビルトイン) Built-in	-	AC 30/25 (30分/連続) 30min/Continuous	30	12,000
B-12VG	1,500×650	1,200×650×650	No.50	20～5,000 (ギア) Gear	-	AC 15/11 (30分/連続) 30min/Continuous	30	12,000
B-10V610HSL	1,200×700	1,020×610×510	No.40	100～12,000 (ビルトイン) Built-in	200～20,000	AC 22/18.5 (15分/連続) 15min/Continuous	24	7,000
CM-210	500×200	310×210×160	No.30	100～10,000	100～12,000	AC 2.2/1.5	8	1,200
CM-300-5A	430×305	310×300×250	No.30	100～20,000 (ビルトイン) Built-in	-	AC 15/11 (30分/連続) 30min/Continuous	8	1,600
SMV-5G	1,000×510	710×510×510	No.50	20～3,000 (ギア) Gear	20～5,000	AC 5.5/3.7 (30分/連続) 30min/Continuous	8	5,000
SMV-520	1,300×680	1,050×520×520	No.50	20～3,000 (ギア) Gear	20～5,000	AC 11/7.5 (30分/連続) 30min/Continuous	8	6,600
SMV-800	1,800×650	1,500×800×600	No.50	20～5,000 (ギア) Gear	-	AC 11/7.5 (30分/連続) 30min/Continuous	8	14,000

CNC MILLING MACHINE ■コントロール付ニータイプフライス盤

立形CNCフライス盤
CNC Milling Machine

- バランスに優れたミドルクラス
Middle Class Model with Excellent Capacity Balance

ST-NR20 / ST-NR18

立形CNCフライス盤
CNC Milling Machine

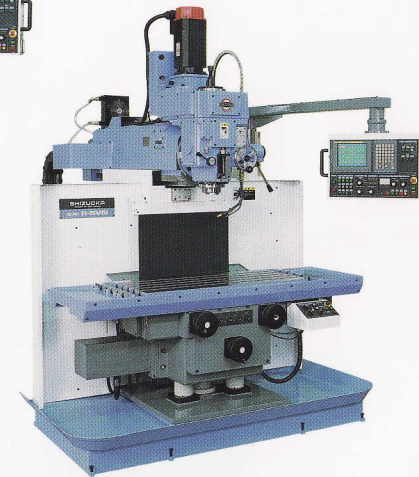
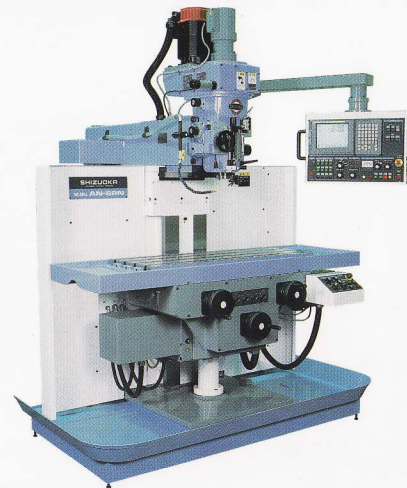
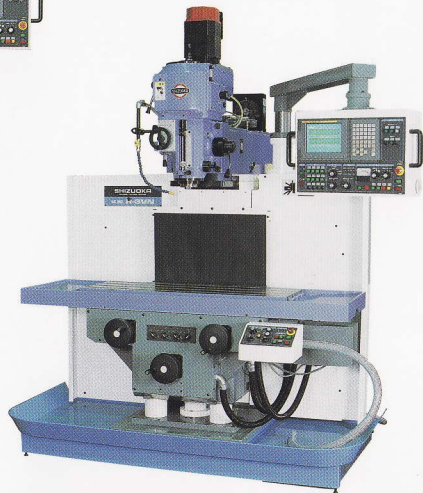
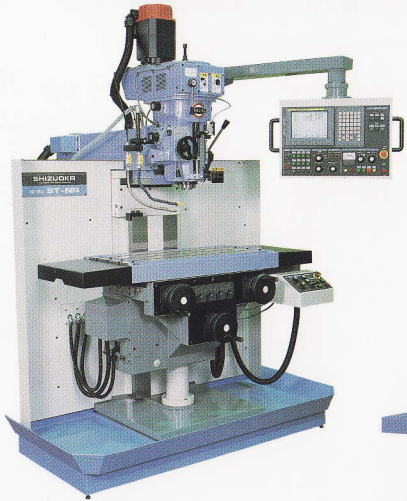
- クラス最大級の加工エリア
The Largest Working Surface Envelope in Its Class

AN-SRN20 / AN-SRN18

立形CNCフライス盤
CNC Milling Machine

- ヘッド傾斜により多様な加工
Various Milling with Tilting Head

VHR-AN20 / VHR-AN18



立形CNCフライス盤
CNC Milling Machine

- バランスに優れた高速対応スピンドル
High Speed Spindle with Excellent Capacity Balance

R-3VN20 / R-3VN18

立形CNCフライス盤
CNC Milling Machine

- 高出力主軸と高剛性本体
High-torque Main Spindle and Extremely Rigid Construction

R-5VN20 / R-5VN18

機種 Model	テーブル作業面 (mm) Working surface	移動量 (X×Y×Z) Travel (X×Y×Z)	クイル移動量 Travel of quill	主軸穴 Spindle taper	主軸回転数 (min ⁻¹) Spindle speed	主軸モータ (kW) Spindle motor (kW)	制御装置 Controller (NC)	質量 (kg) Weight (kg)
ST-NR20 / 18	750×350	600×350×400	90	No.40	20~6,000	ACサーボ 3.7/2.2	FANUC 20i-F, 18i	2,000
AN-SRN20 / 18	1,100×400	750×450×400	140	No.40	20~6,000	ACサーボ 3.7/2.2	FANUC 20i-F, 18i	3,000
R-3VN20 / 18	1,100×400	750×450×400	140	No.40	20~6,000	ACサーボ 3.7/2.2	FANUC 20i-F, 18i	3,000
R-5VN20 / 18	1,300×500	820×520×410	110	No.50	10~4,000	ACサーボ 5.5/3.7	FANUC 20i-F, 18i	4,500
VHR-AN20 / 18	1,100×280	700×320×400	140	No.40	20~6,000	ACサーボ 3.7/2.2	FANUC 20i-F, 18i	2,700

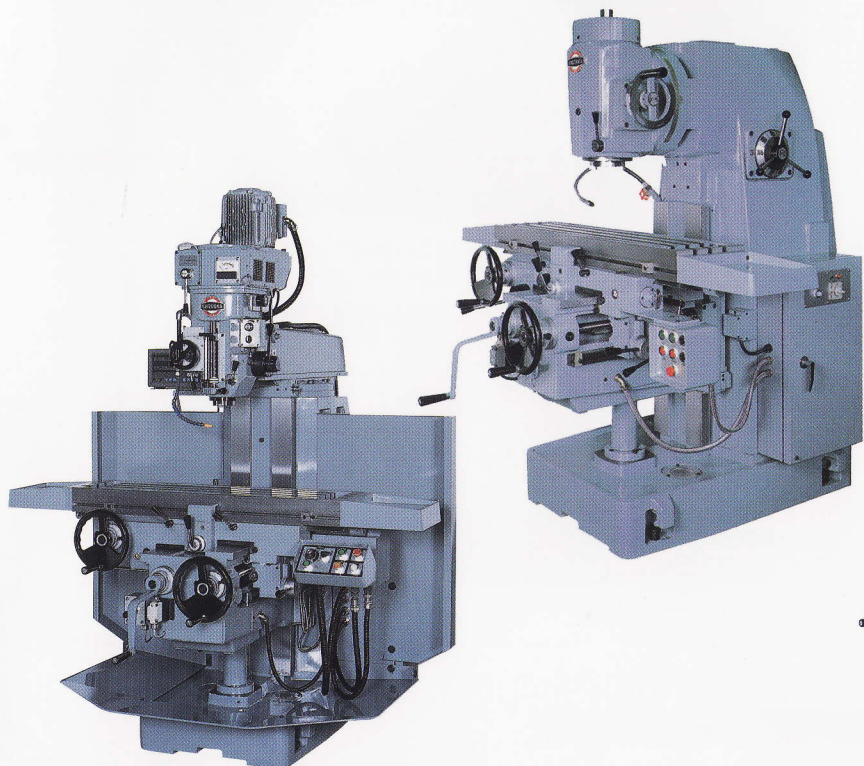
MANUAL MILLING MACHINE

■手動フライス盤



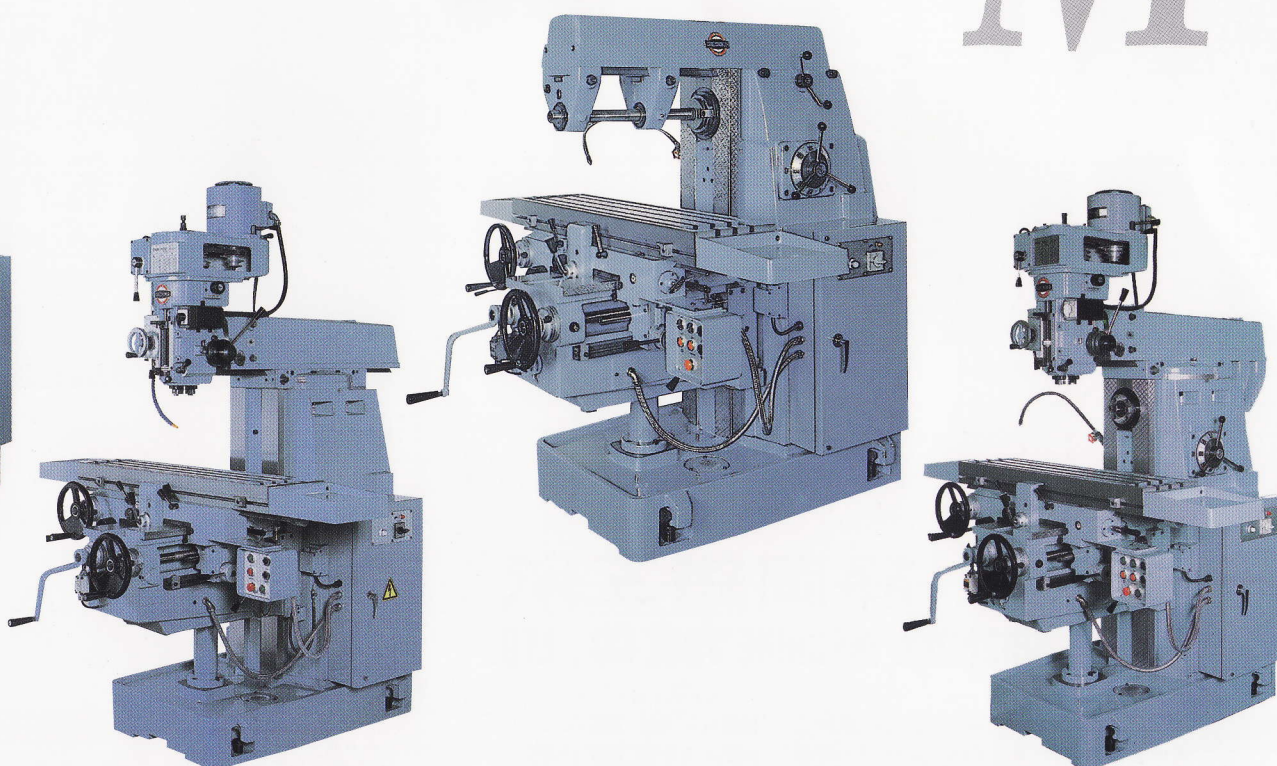
●立形フライス盤
Vertical Milling Machine

SV-CH



●横形フライス盤
Horizontal Milling Machine

SP-CH



●精密タレット形立フライス盤
High Precision Turret Type Milling Machine

VHR-SD

●タレット形立フライス盤
Turret Type Vertical Milling Machine

VHR-A

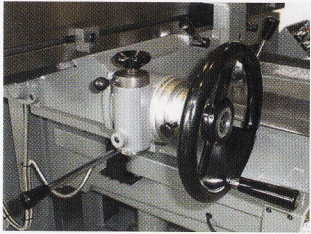
●タレット形立横複合フライス盤
Turret Type Vertical Horizontal Milling Machine

VHR-G

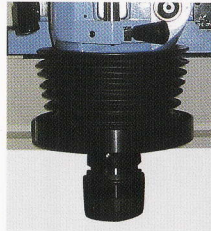
機種 Model	テーブル作業面 (mm) Working Surface	移動量 (X×Y×Z) Travel (X×Y×Z)	クイル移動量 Travel of quill	立主軸回転数 (min ⁻¹) (V) Spindle speed	主軸穴 Spindle taper		横主軸回転数 (min ⁻¹) (H) Spindle speed	主軸モータ (kW) Spindle motor (kW)	質量 (kg) Weight (kg)
					V	H			
VHR-SD	1,100×280	820×300×450	140	20～6,000 (無段)	No.40	-	-	AC 2.2	2,100
VHR-A	1,100×280	820×300×450	140	75～3,600 (16段)	No.40	-	-	AC 2.0	2,100
VHR-G	1,100×280	820×300×450	140	75～3,600 (16段)	No.40	No.50	90～1,400 (9段)	AC 2.0(V) /3.7(H)	2,300
SV-CH	1,100×280	820×300×420	90	90～1,400 (9段)	No.50	-	-	AC 3.7	2,300
SP-CH	1,100×280	820×300×450	-	-	-	No.50	90～1,400 (9段)	AC 3.7	2,000

OPTION ■主なオプション

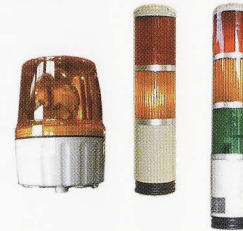
1 微動ハンドル
Fine adjusting handle



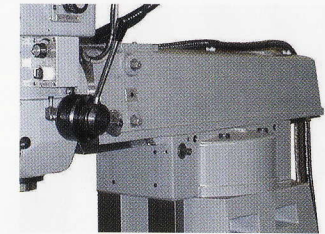
2 クイル蛇腹
Quill cover



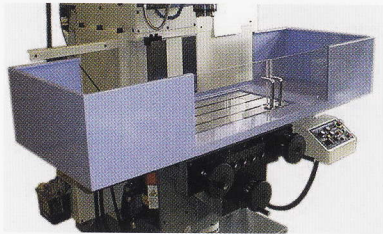
3 パトロールライト
Signal light



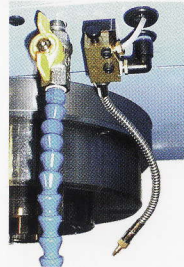
4 100mm上げ台
Raiser block



5 テーブルスプラッシュガード
Table splash guard



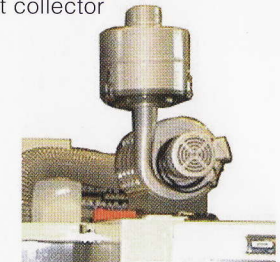
6 オイルミスト
Oil mist



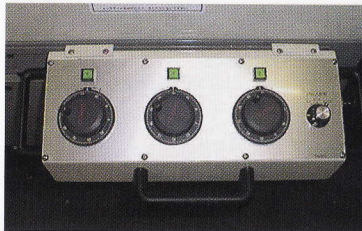
7 主轴冷却装置
Spindle oil chiller



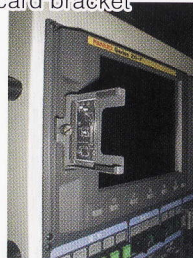
8 ミストコレクター
Mist collector



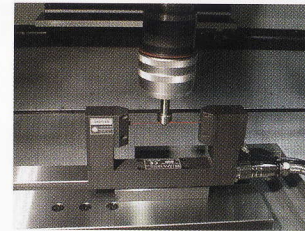
9 3軸手パハンドル
3-Axis manual pulse generator



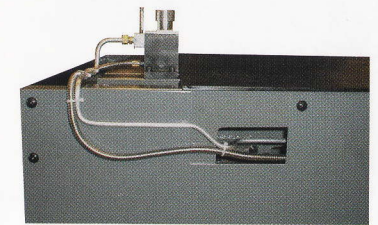
10 メモリーカード取付ブラケット
Memory card bracket



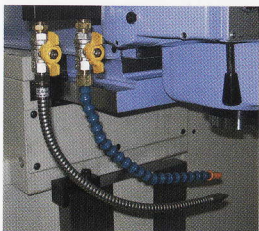
11 自動工具長測定(レーザー式)
Automatic tool length measurement(Laser type)



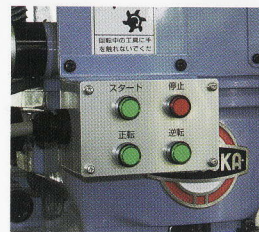
12 自動工具長測定(リミット式)
Automatic tool length measurement(Limit type)



13 切り粉エアブロー
Cutting air blow system



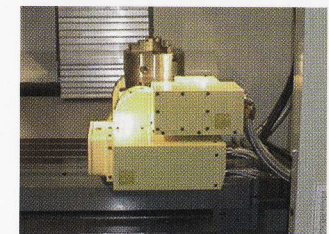
14 ヘッドスイッチbox仕様
Head switch box



15 ジョイスティック仕様
Joystick



16 付加軸
Additional controlled axis



MACHINE OPTION

機械オプション

マシニングセンタ VERTICAL MACHINING CENTER

●:標準装備 ○:オプション
Option

		B-7VHS	B-7VG	B-10VHS	B-10VG	B-12VHS	B-12VG	B-10V610HSL	CM-210	CM-300-5A	SMV-5G	SMV-520	SMV-800
3軸手パハンドル	3-axis manual pulse generator	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●
自動芯だし機能	Automatic centering function	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
自動工具長測定	Automatic tool length measurement	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
工具破損検出(リミット式)	Tool breakage detector system	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○
付加軸【4軸, 5軸】※	Additional controlled axis (up to 4th-axis & 5th-axis)	○	○(4)	○	○	○	○	○	-	●	○(4)	○(4)	○(4)
照明装置	Work light	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○
オイルミスト(2L, 4L)	Oil mist	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
チップフロークーラント	Chip flow coolant system	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○
高圧クーラント	Through-spindle coolant system	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ミストコレクター	Mist collector	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
切削油クーラー	Coolant system	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
切削油リングノズル	Coolant oil ring nozzle	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
切り粉エアブロー	Air blow	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○
パトロールライト(1段, 2段, 3段)	Signal light	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
リジッドタップ	Rigid tap	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
テーブルブラッシュガード	Table splash guard	-	●	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○
スパイラルチップコンベア	Spiral chip conveyer	○	○	○	○	○	○	○	-	○	-	-	-
スケールフィードバック	Scale feedback	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
主軸冷却装置(室温同調型)	Spindle oil chiller (climate control)	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○
主軸回転数	Spindle speed	20,000	-	-	-	-	-	20,000	12,000	20,000	5,000	5,000	5,000
グラファイト加工仕様	Graphite cutting option	-	-	-	-	-	-	○	○	○	-	-	-
指定色	Special color	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ジョイスティック仕様	Joystick	○	○	○	○	○	○	○	-	-	○	○	○

※付加軸には円テーブル等が別途必要 B-10VGで制御装置FS-20IF搭載機はテーブルブラッシュガードとなります。
※Additional Axis interface exclude rotary table, etc. B-10VG w/FANUC-20i Table Splash Guard only.

CNCフライス盤 CNC MILLING MACHINE

		R-5VN 20/18	R-3VN 20/18	AN-SRN 20/18	ST-NR 20/18	VHR-AN 20/18
テーブルブラッシュガード	Table splash guard	○	○	○	○	○
クイル蛇腹	Quill cover	○	○	○	○	○
リジッドタップ	Rigid tap	○	○	○	○	○
ツールロック	Tool clamp	○	○	●	○	○
クイル自動送り	Auto quill feed	○	●	●	●	●
主軸冷却装置(室温同調型)	Spindle oil chiller	○	○	-	-	-
オイルミスト(2L)	Oil mist	○	○	○	○	○
100mm上げ台	Raiser block(100mm)	○	○	○	○	○
スケールフィードバック	Scale feedback	○	○	○	○	○
パトロールライト	Signal light	○	○	○	○	○
メモリーカード	Memory card	○	○	○	○	○
メモリーカード取付ブラケット	Memory card bracket	○	○	○	○	○
切り粉エアブロー	Air blow	○	○	○	○	○
照明装置	Work light	●	●	●	●	●
指定色	Special color	○	○	○	○	○
ヘッドスイッチbox仕様	Head switch box	○	○	○	○	○
ジョイスティック仕様	Joystick	○	○	○	○	○

手動フライス盤 MANUAL MILLING MACHINE

		VHR-SD	VHR-A	VHR-G	SV-CH	SP-CH
ロングテーブル	Long table	○	○	○	○	○
100mm上げ台	Raiser block (100mm)	○	○	○	○	○
X/Y軸ボールねじ	X & Y axes ball screw	●	●	○	○	○
デジタルカウンター	Digital counter	●	○	○	○	○
左右送りインバータ仕様	X axis automatic feed (inverter)	●	○	○	○	○
VHヘッドインバータ仕様	Variable speed inverter spindle motor	●	○	○	-	-
摺動面自動給油装置	Automatic lubrication system	●	○	○	○	○
オイルパン	Chip pan	●	○	○	○	○
テーブル前後自動送り	Y axis automatic feed (inverter)	●	○	●	●	●
微動ハンドル	Fine adjusting handle	○	-	-	-	-
ニー上下切削送り	Knee cutting feed	○	○	○	○	○
照明装置	Work light	○	○	○	○	○
指定色	Special color	○	○	○	○	○
バーチカルアタッチメント	Vertical attachment	-	-	-	-	○
3.7kW主軸ブレーキモータ	Horizontal spindle brake motor (3.7kw)	-	-	○	○	○

Machine PRODUCTS GUIDE Tools



関東営業所
Kanto Office



本社
Head Office / Factory



大阪営業所
Osaka Office



株式 静岡鐵工所 SHIZUOKA MACHINE TOOL CO., LTD.

本社・工場 〒425-0007 静岡県焼津市築牛16-1 TEL 054(621)6261 FAX 054(621)6262
 関東営業所 〒331-0802 埼玉県さいたま市北区本郷町947-2 TEL 048(667)1221 FAX 048(667)0303
 名古屋営業所 〒456-0035 愛知県名古屋市熱田区白鳥2-2-27 TEL 052(682)6601 FAX 052(671)7597
 長野営業所 〒399-6461 長野県塩尻市宗賀桔梗ヶ原71-505 TEL 0263(51)6101 FAX 0263(51)6102
 大阪営業所 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西2-5-38 TEL 06(6745)8601 FAX 06(6745)8605
 福岡営業所 〒815-0033 福岡県福岡市南区大橋2-13-13 TEL 092(553)1421 FAX 092(553)1422
 東北出張所 〒982-0031 宮城県仙台市太白区泉崎2-21-11 TEL 022(307)4123 FAX 022(307)4128
 横浜出張所 〒223-0053 神奈川県横浜市港北区綱島西6-12-18 TEL 045(549)0071 FAX 045(544)7710

Head Office/Factory : 16-1 Muchiushi, Yaizu-Shi, Shizuoka 425-0007, Japan
 Phone:(054)621-6261 / Fax:(054)621-6262

Osaka Office : Phone:(06)6745-8601
Nagoya Office : Phone:(052)682-6601
Kanto Office : Phone:(048)667-1221

<http://www.shizuokatekko.co.jp>

※本カタログ記載の仕様・外觀等は、製品改良のため予告なく変更する場合があります。
 ※All Specifications are subject to change without notice 08-06-5000SA