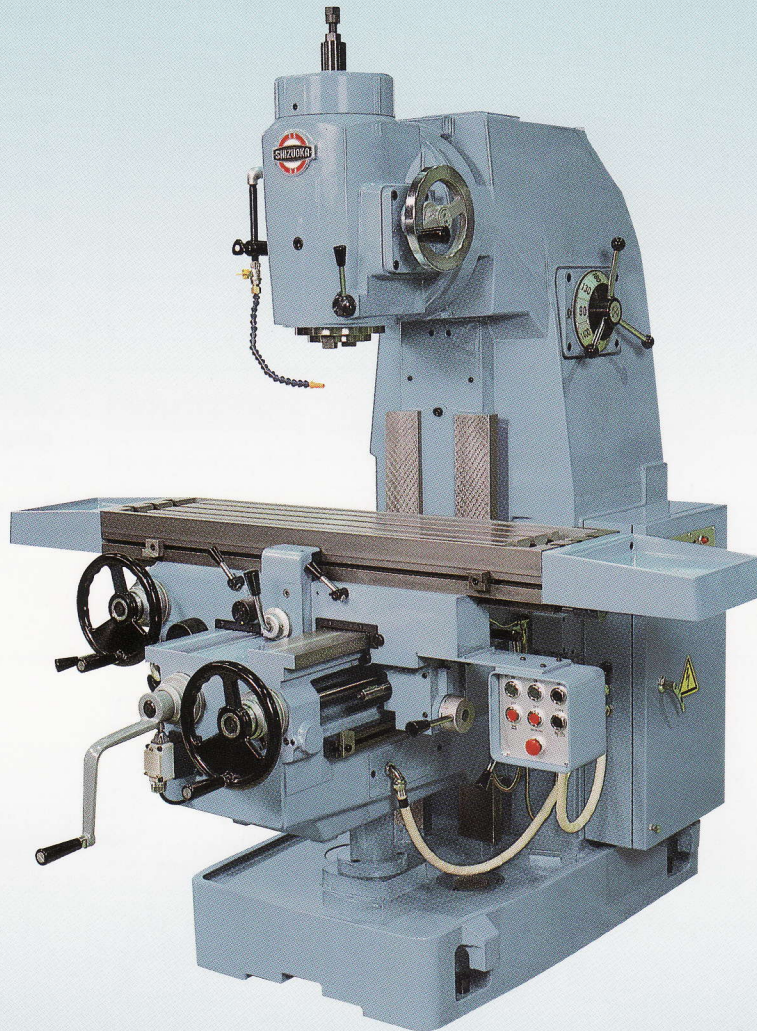


Vertical Milling Machine Model SV-CH

# SV-CH

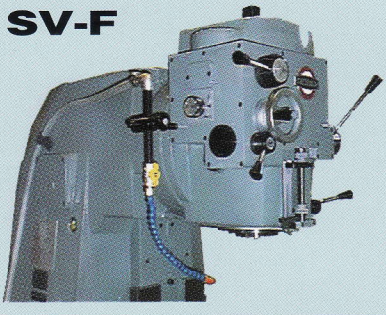
立フライス盤

各種フライス盤の中でも最も使い易く、汎用性に優れた頭部旋回式主軸上下型フライス盤です。

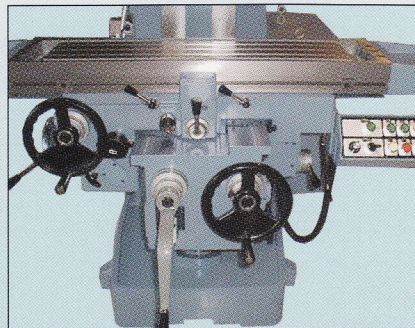


《特別仕様》

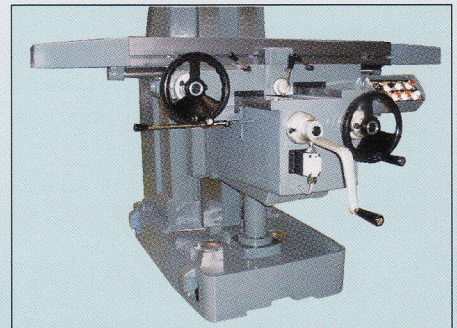
**SV-F**



クイル上下自動ヘッド《オプション》  
主軸1回転につき  
0.035、0.07、0.14mm (3段)



ニー上下インバータ送り《オプション》  
切削送り速度 20~740mm/min  
早送り速度 740mm/min



左右・前後インバータ送り《オプション》  
切削送り速度 10~1000mm/min  
早送り速度 3000mm/min



株式会社 静岡鐵工所  
SHIZUOKA MACHINE TOOL CO., LTD.



各ハンドル及びスイッチ類は手元集中で操作性が良く、ヘッド傾斜  
やクイル上下により角度付加工、金型加工等に便利です。

# 立フライス盤 SV-CH

## 機械仕様

	標準	特別仕様	
		SV-F	インバータ送り
■テーブル	作業面寸法	1,100×280	
	T溝寸法 (幅×数×間隔)	16×3×60	
	最大積載質量	300	
■移動量	テーブル左右	820	
	テーブル前後	300	
	ニー上下	420	
■送り速度	切削送り 左右・前後	13~600 (50Hz) 15~720 (60Hz) [12段]	10~1,000
	ニー上下	—	20~740
	早送り 左右・前後	2,500 (50Hz) 3,000 (60Hz)	3,000
	ニー上下	665 (50Hz) 800 (60Hz)	740
■主軸	回転数	90~1,400 (9段)	
	先端孔テーパ	7/24 テーパ NST No.50	
	クイル移動距離	90	
	クイル自動送り (主軸1回転に付)	0.035・0.07・0.14	—
	傾斜角度 (左右各)	左右45°	
	主軸端面からテーブル上面まで	80~500	
	主軸中心線からコラム前面まで	320	
	■モータ	主軸	3.7
■入力電源容量	テーブル 左右・前後送り	1.5	0.9 (ACサーボ)
	ニー 上下早送り	0.6	—
	上下送り	—	0.9 (ACサーボ)
■機械質量	切削油ポンプ	100	
		8	
		2,300	

### ■標準付属品

- 切削油給油装置・・・1式
- ドローインボルト・・・1式
- レベリングボルト・・・4個
- 工具類・・・1式
- 工具箱・・・1個
- 取扱説明書・精度検査表・1式

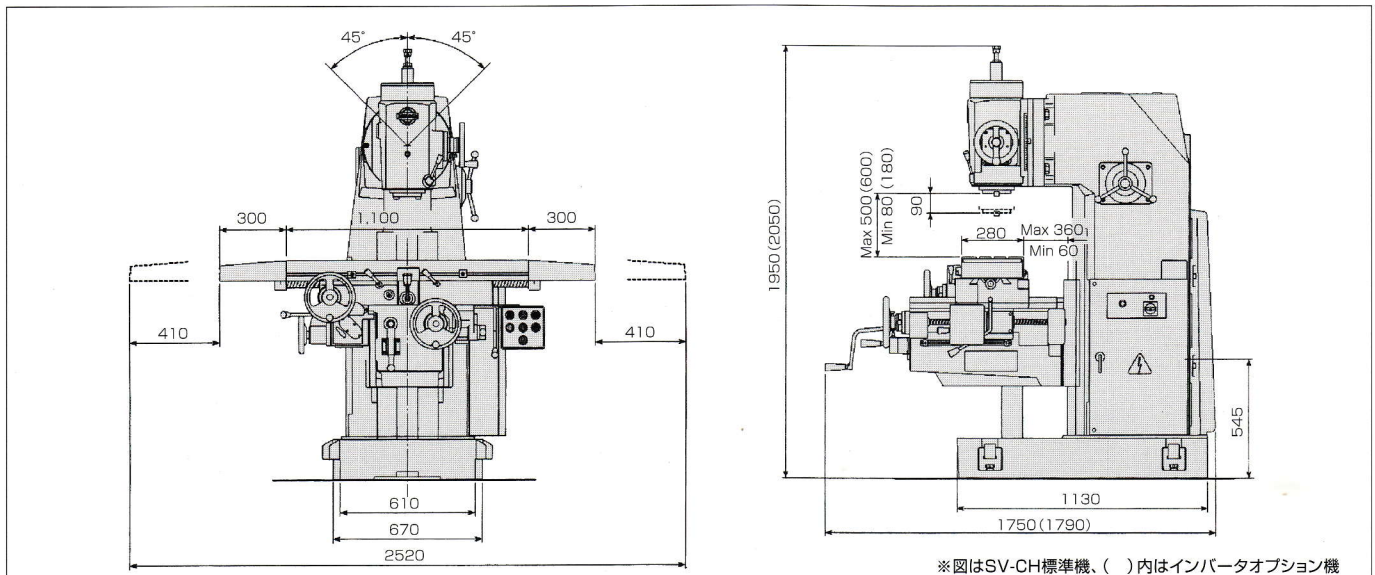
### ■特別仕様

- クイル上下自動送りヘッド (SV-F型)
- ニー上下軸インバータ送り
- 左右・前後インバータ送り
- ロングテーブル (1,300×280)  
[ストローク1,000mm]
- ベース100mm上げ
- 主軸先端孔テーパ NST No.40
- 主軸回転1/2 (45~700min<sup>-1</sup>)

### ■特別付属品

- 照明装置
- デジタルカウンタ (2軸・3軸)
- オイルパン
- マイクロインジケータ  
(クイル上下用 SV-F型のみ)

## 機械寸法



※図はSV-CH標準機、( )内はインバータオプション機

※本カタログ記載の仕様・機械寸法などは、製品改良のため予告なく変更する場合があります。



株式会社 静岡鐵工所  
FOCUSING THE IDEAL "NEXGEN"

本社・工場 〒425-0007 焼津市築牛16-1 ☎054(621)6261 FAX 054(621)6262  
 関東営業所 〒330-0033 埼玉県さいたま市北区本郷町947-2 ☎048(667)1221  
 名古屋営業所 〒456-0035 名古屋市中区白鳥2-2-27(愛聖ビル) ☎052(682)6601  
 大阪営業所 〒577-0012 東大阪市本庄西2-90-11 ☎06(6745)8601  
 福岡営業所 〒815-0033 福岡市南区大橋2-13-13(Oビル2F) ☎092(553)1421  
 長野営業所 〒399-6461 長野県塩尻市大字宗賀桔梗ヶ原71-505 ☎0263(51)6101  
 仙台出張所 ☎022(307)4123  
 海外 SHIZUOKA U.S.A.INC. (シカゴ)

http://www/shizuokatekko.co.jp