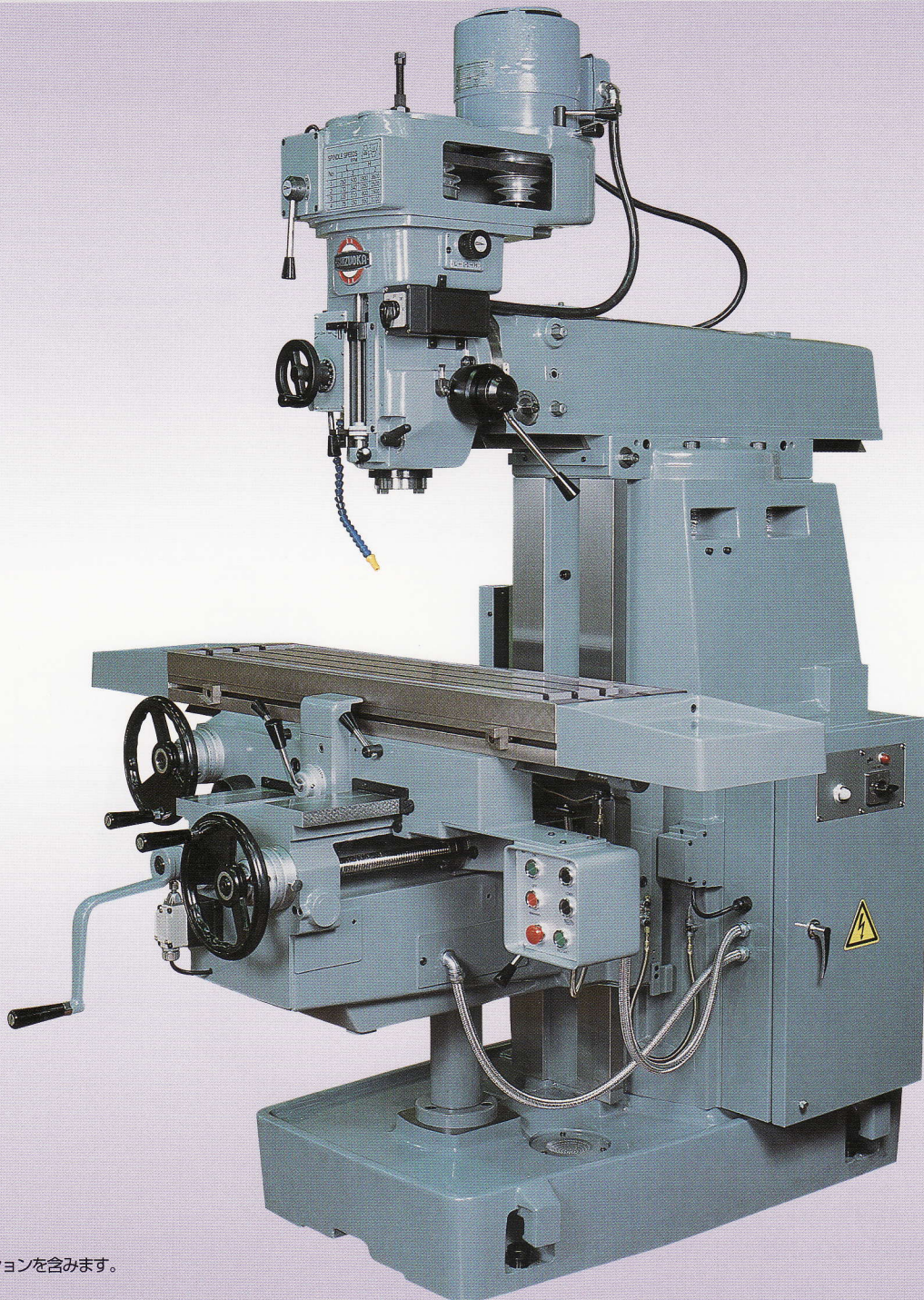


Turret Type Vertical Milling Machine Model VHR-A

VHR-A

タレット型立フライス盤

金型、治工具、精密部品の製作および試作研究に向けて開発された、きわめて経済的な立型フライス盤です。



写真はオプションを含みます。



株式会社 静岡鐵工所
FOCUSING THE IDEAL "NEXGEN"

本機一台でバーチカルミーリングから角度付加工、ドリル加工、
ダイシンキング、治具ボーリング等までの幅広い加工に対応できます。

タレット型立フライス盤
VHR-A

機械仕様

諸元		標準	オプション	
■テーブル	作業面寸法	mm	1,100×280	
	T溝寸法	幅×数×間隔 mm	16×3×60	
	移動距離	左 右 mm	820	1,000
		前 後 mm	300(手動)	(自動送り)
		上 下 mm	450	—
	送り速度	左 右 mm/min	16~750 50Hz / 18~900 60Hz(12段)	—
	早送り速度	左 右 mm/min	3,200 50Hz / 3,800 60Hz	—
上 下 mm/min		665 50Hz / 800 60Hz	—	
■主 軸	回転数	min ⁻¹	75~3,600(16段)	
	先端孔ターバ		NST40	
	移動距離	上 下 mm	140	—
		ラム前後 mm	535	—
	上下自動送り(主軸1回転に付)	mm	0.035・0.07・0.14(3段)	—
	傾斜角度	左右各	90°	—
	主軸先端よりテーブル上面まで	mm	75~525	—
	主軸中心よりコラム滑動面まで	mm	125~660	—
■電動機	主軸モータ	kw	2.0	
	テーブル送り	左右送り kw	0.75	1.5(前後自動)
		上下早送り kw	0.6	—
	切削油ポンプ	w	100	—
■機械質量	kg	2,100	—	

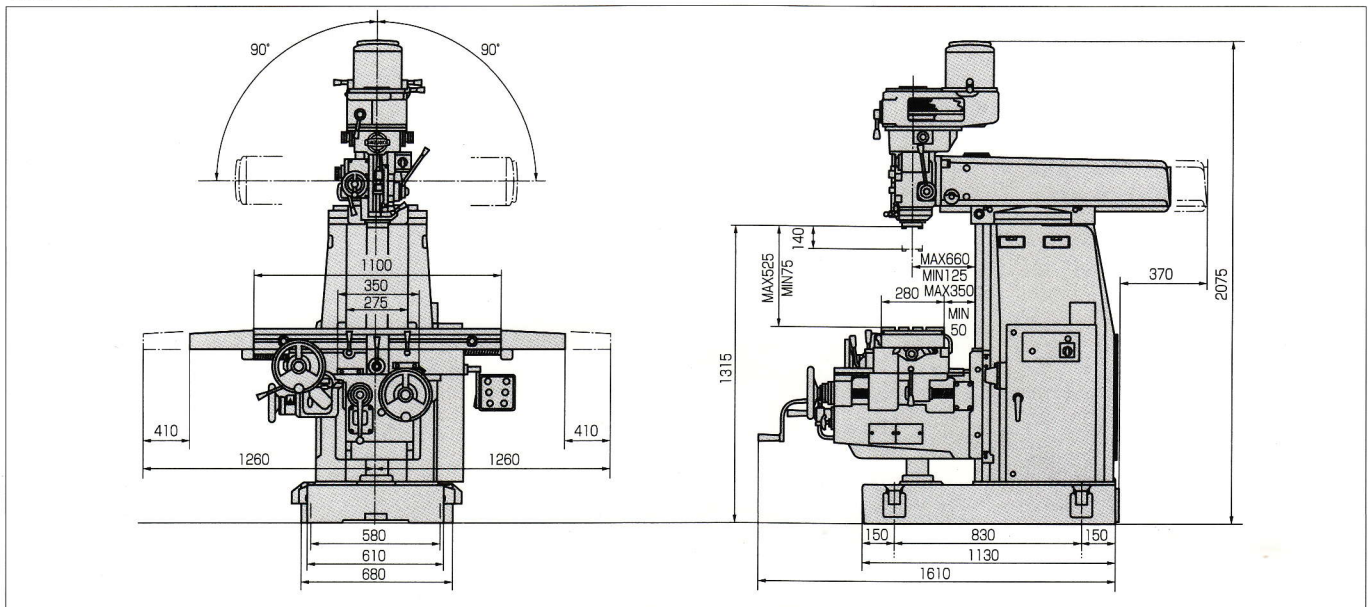
■標準付属品

- 切削油給油装置(100W 電動ポンプ付) 1式
- ドロインボルト・・・・・・・・ 1式
- レベリングボルト・・・・・・・・ 4個
- 工具類・・・・・・・・ 1式
- 工具箱・・・・・・・・ 1個
- 取扱説明書・精度検査表・・・・ 1式

■特別付属品& 特別仕様

- ロングテーブル(1,300×280)ストローク1000mm
- テーブル前後自動送
- カッターアパー(フェスカッター用)3吋用・4吋用
- デジタルカウンター(0.005mm)850×350
- 一体型レーズングブロック(100mm)
- 照明装置 ●プレンバイス ●スイベルバイス ●円テーブル ●ミーリングチャック

機械寸法



※本カタログ記載の仕様・機械寸法などは、製品改良のため予告なく変更する場合があります。



株式会社 静岡鐵工所
FOCUSING THE IDEAL "NEXGEN"

本社・工場 〒425-0007 焼津市養牛16-1 ☎054(621)6261 FAX 054(621)6262
 関東営業所 〒331-0802 埼玉県さいたま市北区本郷町947-2 ☎048(667)1221
 名古屋営業所 〒456-0035 名古屋市熱田区白鳥2-27(愛聖ビル) ☎052(682)6601
 大阪営業所 〒578-0965 東大阪市本庄西2-90-11 ☎06(6745)8601
 福岡営業所 〒815-0033 福岡市南区大橋2-13-13(Oビル2F) ☎092(553)1421
 長野営業所 〒399-0701 長野県塩尻市広丘吉田9665-6 ☎0263(85)3291
 仙台出張所 ☎022(307)4123
 海外 SHIZUOKA U.S.A.INC.(シカゴ)

http://www/shizuokatekko.co.jp