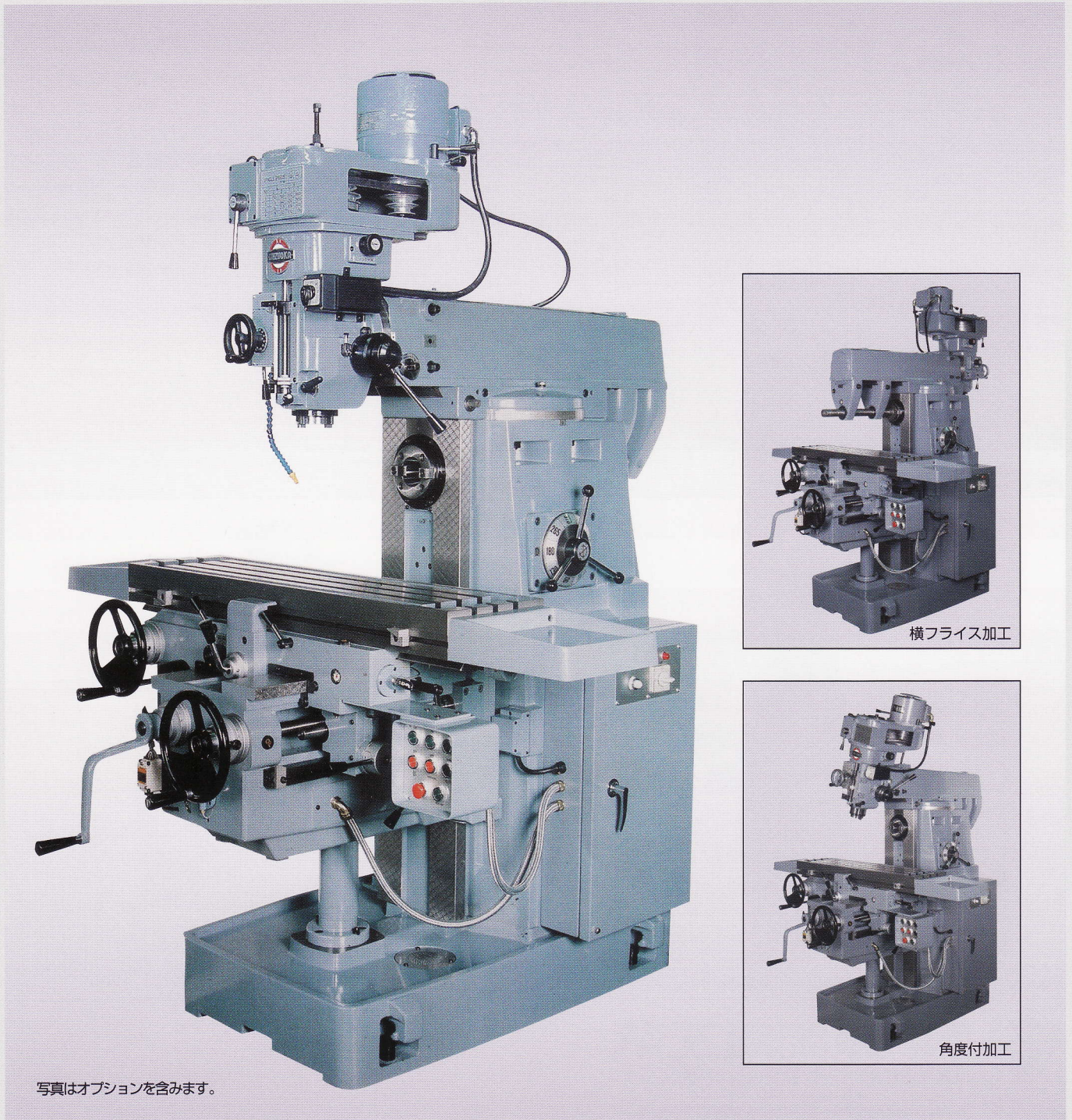


Vertical Horizontal Turret Type Milling Machine MODEL VHR-G

# VHR-G

## タレット型立横複合フライス盤

金型、治工具、精密部品の製作および試作研究に向けて開発された、きわめて多能な立横複合フライス盤です。



横フライス加工

角度付加工

写真はオプションを含みます。



本機一台でバーチカルミーリング、水平ミリング角度付加工、ドリル加工、治具ボーリング等までの幅広い加工に対応できます。

タレット型立横複合フライス盤  
**VHR-G**

機械仕様

諸元		標準	オプション	
■テーブル	作業面寸法	mm	1,100×280	
	下溝寸法	幅×数×間隔	mm	16×3×60
	移動距離	左	mm	820
		右	mm	1,000
		前後	mm	300
		上下	mm	450
	送り速度	左右前後	mm/min	13~600 50Hz / 15~720 60Hz(12段)
早送り速度	左右前後	mm/min	2,500 50Hz / 3,000 60Hz	
	上下	mm/min	665 50Hz / 800 60Hz	
■立主軸	回転数	min <sup>-1</sup>	75~3,600(16段)	
	先端孔テーパ		NST40	
	移動距離	上	mm	140
		下	mm	—
		ラム前後	mm	535
	主軸自動送り(主軸1回転に付)	mm	0.035・0.07・0.14(3段)	
	傾斜角度	左右各	90°	
	ラム旋回角度		360°	
	主軸先端よりテーブル上面まで	mm	0~585	
	主軸中心よりコラム移動面まで	mm	125~660	
■横主軸	回転数	min <sup>-1</sup>	90~1,400(9段)	
	先端孔テーパ		NST50	
	主軸中心よりテーブル上面まで	mm	20~470	
	主軸中心とラム下面との距離	mm	178	
■電動機	立主軸モータ	kw	2.0	
	横主軸モータ	kw	3.7	
	テーブル送り	左右前後送り	kw	1.5
		上下早送り	kw	0.6
	切削油ポンプ	w	100	
■機械質量	kg	2,300	—	

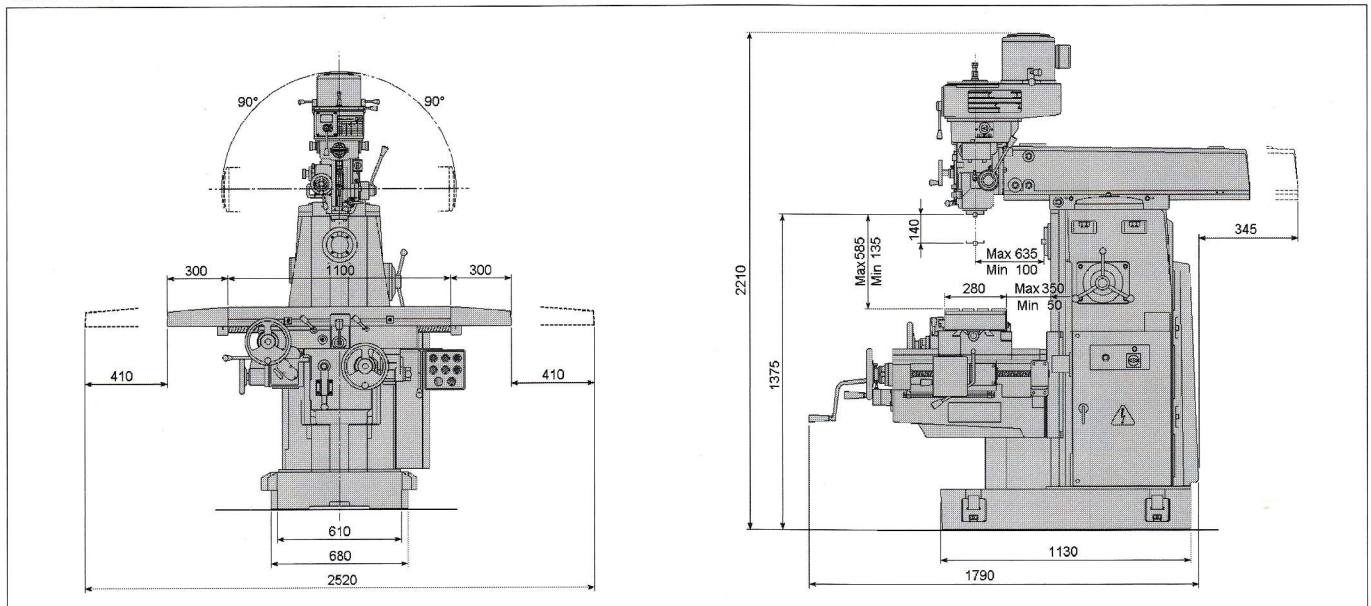
■標準付属品

- 切削油給油装置(100W 電動ポンプ付) 1式
- ミーリングアーバー(1吋)カラー付 1式
- ドローインボルト・・・・・・・・各1式
- レベリングボルト・・・・・・・・ 4個
- 工具箱及工具箱・・・・・・・・ 1式
- 取扱説明書・精度検査表・・・・ 1式

■特別付属品& 特別仕様

- ミーリングアーバー1吋・1¼吋●カッターアーバー(フェースカッター用)3吋用・4吋用●デジタルカウンター(0.005mm)850×350●照明装置●プレーンバイス●スイベルバイス●円テーブル●ミーリングチャック●ロングテーブル(1,300×280mm)●ベース100mm上げ

機械寸法



※本カタログ記載の仕様・機械寸法などは、製品改良のため予告なく変更する場合があります。



株式会社 静岡鐵工所  
FOCUSING THE IDEAL "NEXGEN"

本社・工場 〒425-0007 静岡県焼津市築牛16-1 ☎054(621)6261 FAX 054(621)6262  
 関東営業所 〒331-0802 さいたま市北区本郷町947-2 ☎048(667)1221  
 名古屋営業所 〒456-0035 名古屋市熱田区白鳥2-2-27(愛聖ビル) ☎052(682)6601  
 大阪営業所 〒578-0965 東大阪市本庄西2-5-38 ☎06(6745)8601  
 福岡営業所 〒815-0033 福岡市南区大橋2-13-13(Oビル2F) ☎092(553)1421  
 長野営業所 〒399-6461 塩尻市大字宗賀桔梗ヶ原71-505 ☎0263(51)6101  
 仙台出張所 ☎022(307)4123  
 横浜出張所 ☎045(549)0071

http://www.shizuokatekko.co.jp